

实现废弃物最终处理量的持续削减

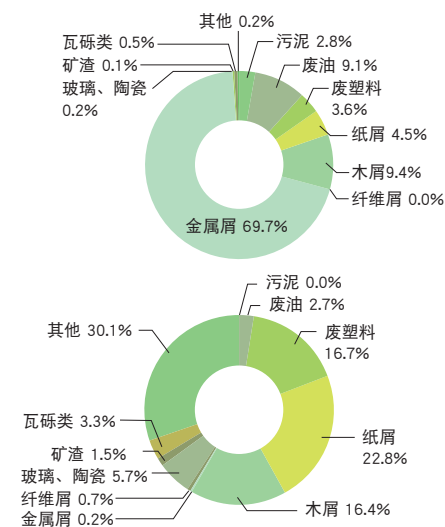
日立建机集团以全世界的生产基地为中心积极致力于废弃物的削减。其基本方针可以概括为被称为3R活动的Reduce(抑制发生)、Reuse(再利用)和Recycle(资源再生)。日立建机将3R活动与排放中立活动联合起来,为促进削减废弃物最终处理量的零排放活动而不懈努力。

零排放的达成

2007年达成零排放目标的集团公司工厂共有5家。继上年达成后此次再度达成的日立建机·霞浦工厂、日立建机Tierra·滋贺工厂、多田机工之后,此次又有两家新工厂达成了零排放目标,它们是TCM的壬生工厂和日立建机Camino。

日立建机集团的零排放活动以产业废弃物、一般废弃物、有价值物质为对象,目标为“最终处理量减少到排放量的1%以下且年间不超过5t”。在最终处理场的压力下,我们仍坚持高标准、严要求,为最终处理量的削减而不懈努力。

◆ 废弃物“不同种类废弃物的排放比例”(上)、“不同种类废弃物的最终处理比例”(下)



日立建机Camino对砂轮机的粉尘进行了分选。将以往实施最终处理的砂轮机粉尘通过筛子筛选成大、中、小三类,全部作为有价值物质出售。

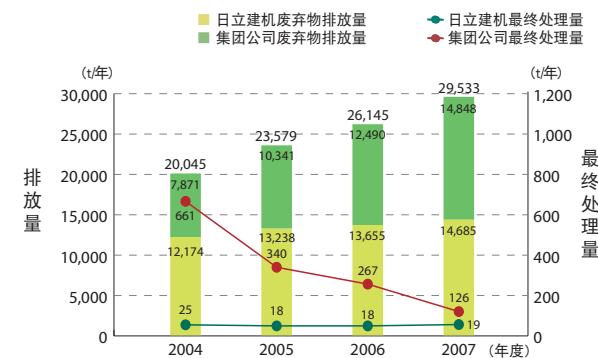
新泻Material公司则通过对矿渣实施分选实现了最终处理量的削减。矿渣可以分成碎片和粉粒两种,可作为隔音材料的原料再次使用。

日立建机集团在“垃圾分类后便是资源”的口号下,今后将继续为最终处理量的削减而不懈努力。



新泻Material公司循环使用的矿渣粉粒(左)和碎片(右)

◆ 废弃物排放量和最终处理量的变化 (日立建机集团日本国内11个基地)



废弃物最终处理量的削减对策

日立建机集团积极致力于各生产基地废弃物最终处理量的削减。

TCM·壬生工厂将以往粉碎后在最终处理厂处理的废塑料进行彻底分选,用作水泥制造时的燃料,实现了100%的循环利用。

以正确的管理将环境负荷降低到最小

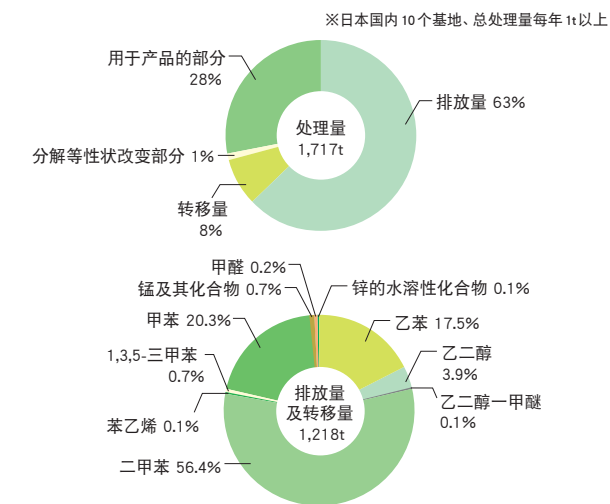
日立建机集团在“化学物质综合管理方针”的指导下,对制造阶段及成品中使用的化学物质进行管理,努力为减轻环境负荷做出贡献。

PRTR法适用对向物质的管理

对于PRTR(Pollutant Release and Transfer Register: 化学物质排放转移量申请制度)法对象物质,我们在对排放量^{※1}和转移量^{※2}进行适当管理的同时,还积极致力于使用量的削减。由于排放物的大部分为涂料、溶剂中包含的挥发性有机化合物(VOC: Volatile Organic Compounds),因此我们制定了VOC排放削减目标,逐步引进VOC成分少的涂料,为减少排放量而努力。

※1 排放量…大气、公共水域、该事业所所在地土壤中的排放量和该事业所所在地掩埋处理量的总和
※2 转移量…向下水道和该事业所外部的转移量

◆ 处理量和排放量 转移量(上)、排放量 转移量(下)



剂的粉体涂装(将粉体涂料吹附在涂装物体表面,通过烘烤加固的方法),以降低VOC的排放量。



门架涂装生产线

另外,为应对EU于2007年6月生效的REACH法规,彻底贯彻化学物质管理,我们为构建开发、采购、制造、出货等各工序及成品的化学物质综合管理系统做了大量准备。

削减焊锡废弃量的措施

日立建机FineTech是建设机械用无铅控制器的制造厂家。2007年,该公司通过回收装置回收使用过的焊锡,使生产控制器基板时的废弃焊锡量每月减少到35.5kg,比上年降低了51%。



焊锡回收装置

土壤污染调查

为了防止因以往土地利用导致的土壤污染对环境及人体造成损害,日立建机集团在重建及买卖土地时开展了土壤污染调查。虽然2007年没有发生新的调查案例,但到目前为止,所实施的调查件数已经达到了20件。

环境负荷物质的减少

伴随着国内外环境相关法规的强化,日立集团以“化学物质综合管理方针”为指导,积极致力于减少产品及制造工程中的环境负荷物质。例如,在TCM,对于叉车最重要的门架(叉车前面支持货叉升降的2组轨道)部分的涂装,我们采用不使用有机溶